

スピカ1000エコ

- ☐系統
- ☐特長
- ☐用途
- ☐塗料性状
- ウレタン変性アルキド樹脂上塗り塗料
- 乾燥が速く、塗装作業性にすぐれています。  
鉛・クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。
- 一般屋外鉄部・構造物・産業機械類・産業車両類

色	ホワイト
密 度 ( 2 3 ℃ )	1. 1 6 ± 0. 0 5
引 火 点	2 8 ℃
発 火 点	4 3 2 ℃
危 険 物 表 示	第2石油類 (非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	エチルベンゼン
医 薬 用 外 劇 物	該 当 な し

- ☐荷姿
- ☐塗装基準
- 入 目 1 6 k g 、 4 k g
- 混 合 : 使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗 装 方 法	エアスプレー	エアレススプレー	刷 毛 塗 り
希 釈 剤	スピカシンナーS・W		No.8000フタル酸シンナー
希 釈 割 合 ( w t % )	2 0 ~ 3 5	1 5 ~ 2 0	5 ~ 1 0
塗 装 粘 度 ( 2 0 ℃ )	1 5 ~ 2 5 秒	4 0 ~ 6 0 秒	4 0 秒以上
塗 布 量	0.14~0.19 kg/m <sup>2</sup>	0.11~0.16 kg/m <sup>2</sup>	0.10~0.14 kg/m <sup>2</sup>
標 準 膜 厚 ( μ m )	2 5 ~ 3 5	2 5 ~ 3 5	2 5 ~ 3 5

※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

【 乾燥時間 】

	5℃	23℃
指 触 乾 燥	1 5 分	5 分
半 硬 化 乾 燥	2 0 分	1 0 分

※この数値は塗付量、通風、湿度及び素地の状態によって異なります。

- ☐注 意 事 項
1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。

2. 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85%以上の場合は、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生じることがありますので、塗装を避けて下さい。

3. 塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、段ボールなどは自然発火の恐れがありますので廃棄するまで水につけておいてください。

4. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

5. 3分つや有り未満のつや調整品は条件によって性能が低下する場合があります。  
とくに1分つや有り未満の全つや消しについては事前にお問い合わせください。

スピカ1000エコ ホワイト

成分表

ウレタン変性アルキド系樹脂ワニス	63.5	(%)
着色顔料	20.5	(%)
溶剤	13.0	(%)
添加剤	3.0	(%)
合 計	100.0	(%)

試験板作成条件

素 材	S P C鋼板 0.8×70×200mm
下 地 処 理	#600ペーパー研磨、キシロール脱脂
下 塗	ユニバーサルGCエコプライマー グレー
膜 厚	25～30μm
インターバル	指色乾燥後
上 塗	スピカ1000エコ ホワイト
乾 燥 条 件	23℃×7日間
膜 厚	25～30μm

性能表

試験項目	規 格	性 能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	H B
鏡 面 光 沢 度	鏡面光沢度測定による60度鏡面反射率(%)	9 0
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×30cm)	合 格
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 120時間	合 格
促 進 耐 候 性	サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、 光沢保持率は70%以上である塗膜の耐候性 400時間	合 格
リ コ ー ト 性	23℃塗り重ね可能時間	3時間以内 18時間以上

※記載データ、数値等は、信頼されると考えられる内外の技術情報並びに最新の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。  
従って、実際の使用結果並びに特許上の権利を保障するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用下さいま  
すようお願い申し上げます。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告無しに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良によ  
り生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。