

サンメラールエコEPプラサフ

- ☐ 系 統 金属素材用メラミンアルキド樹脂焼付下塗塗料
- ☐ 特 長
- 1) エポキシ変性により付着性および防錆力を強化しております。
 - 2) 特化則(特定化学物質障害予防規則)に対応しています。※2021年3月時点
 - 3) 上塗(サンメラールエコ)との2コート1ベークが可能です。

- ☐ 用 途 電気器具類、鋼製家具類、産業機器類、重電気機器類
- ☐ 塗料性状

色	ホワイト
粘 度 (K u / 2 5 ℃)	7 9 ± 3
比 重	1 . 3 4 ± 0 . 0 5
加 熱 残 分 (%)	6 3 ± 3
引 火 点	2 2 ℃
発 火 点	2 0 1 ℃
危 険 物 表 示	第2石油類(非水溶性) 合成樹脂エナメル塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	該当なし
医 薬 用 外 劇 物	該当なし

- ☐ 荷 姿 ホワイト：18kg、調色品：16kg、4kg
- ☐ 色 相 白、調色(淡中彩色)

- ☐ 塗装基準
- 混 合 ：使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希 積 剤	ASエコ NPR 静電用シンナー200	AS エコ NPR 静電用シンナー500
希 積 割 合 (w t %)	20～30	20～35
塗装粘度(17℃/20℃)	19～25秒	17～23秒
セ ッ テ ィ ン グ	10分	10分
焼 付 条 件 (物 温)	130℃×20分	130℃×20分
標 準 膜 厚 (μ m)	25～35	25～35

*サンメラールエコシンナー、サンメラールエコ静電用シンナーはトルエン、キシレンを配合しておりません。
(従来品のメラミンシンナーでも希釈可能です。)

*膜厚は標準的数値です。

被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- ☐ 注 意 事 項
- 1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
 - 2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート(SDS)をご参照下さい。

サンメラエコEPプラサフ ホワイト

□ 成 分 表

アルキド系樹脂ワニス	27.0	(%)
フェノール変性アルキド系樹脂ワニス	3.1	(%)
メラミン系樹脂ワニス	6.5	(%)
エポキシ系樹脂ワニス	5.5	(%)
着色顔料	12.1	(%)
体質顔料	18.8	(%)
防錆顔料	6.7	(%)
溶剤	19.1	(%)
添加剤	1.2	(%)
合 計	100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	リン酸亜鉛処理鋼板
塗 料	サンメラエコ EP プラサフ ホワイト
焼 付 条 件	130℃×20分
膜 厚	25～35 μ m

□ 性 能 表

試 験 項 目	規 格	性 能
容 器 の 中 で の 状 態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個碁盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	F
耐 お も り 落 下 性	デュポン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g)	50cm
耐 温 水 性	水道水 40℃に 240 時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 湿 性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で 120 時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合 格
耐 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 240 時間 片側 2mm 以内	合 格