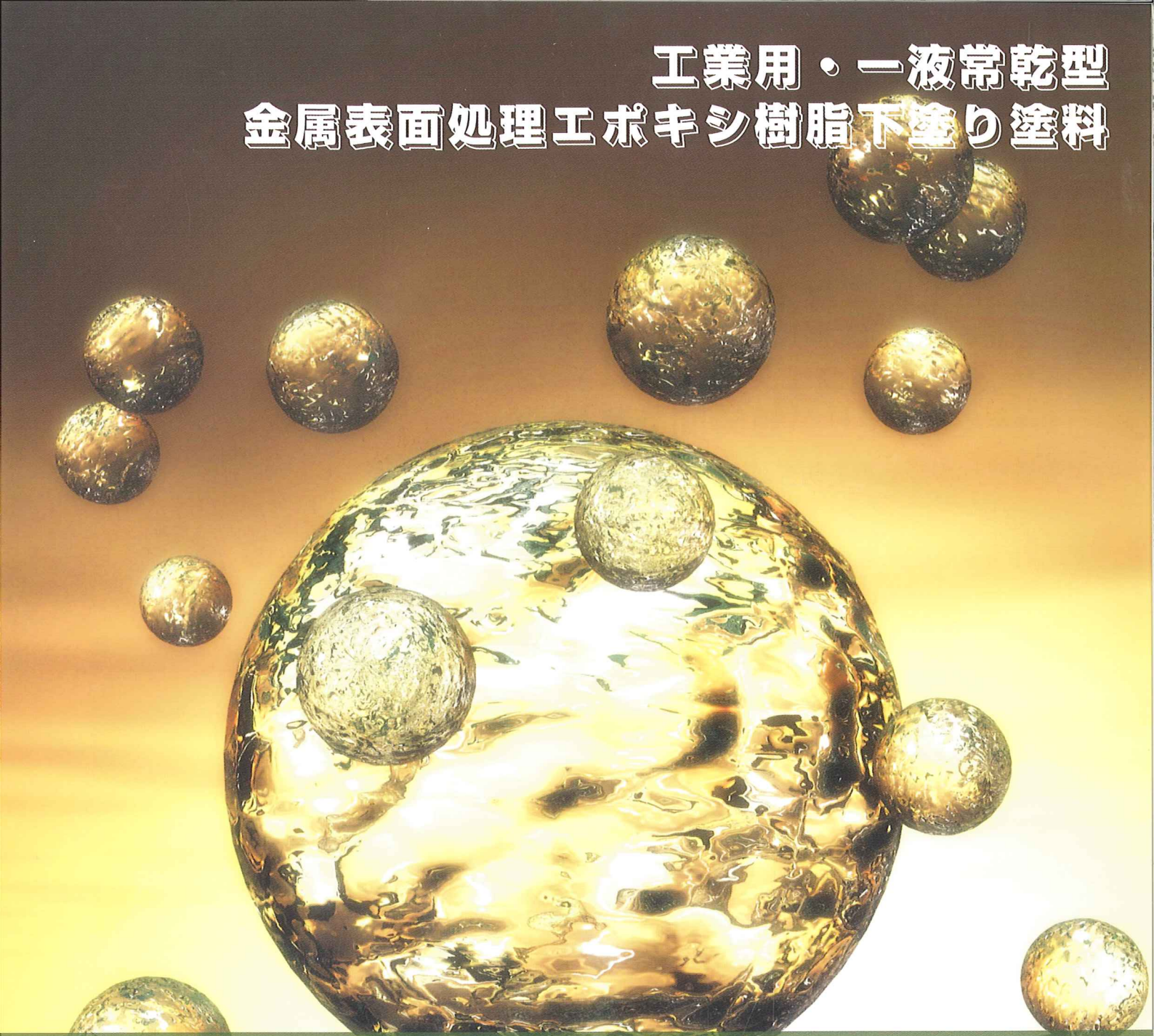
工業用・一液常乾型
金属表面処理エポキシ樹脂下塗り塗料



ユニバーサル
シーラー

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、製品とは無関係です。

金属表面処理エポキシ樹脂下塗り塗料

ユニバーサルシーラー

（一液・常乾型・クリヤータイプ）

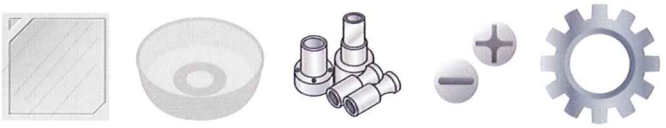
★多種の**金属素材に対する強固な密着**が被塗物との界面における付着破壊を防止します

☆**一液既調合タイプ**なのでそのまま塗装でき、塗装作業が容易です

★速乾性で**上塗りが短時間で可能**です

☆素材への吸込みを防ぎ**上塗りがきれい**に仕上ります

＜用途＞
アルミ材機器、鉄鋼機械類



＜適用素材＞

素　材	適　用
鉄	○
黒　皮	○
鋳　物	○
電気亜鉛メッキ	○

素　材	適　用
溶融亜鉛メッキ	—
合金化亜鉛メッキ	○
アルミ合金※注1	○
ステンレス	○

※注1　アルミ合金は6000番台を除く

＜荷姿・塗装基準＞

色　相	容　量	荷　姿
淡緑色透明	16L	石油缶（1液）
	4L	角缶（1液）
白	16L	石油缶（1液）
	4L	角缶（1液）

※注2　上塗りにラッカー系を使用する場合は品種により相剥性が劣ることがありますので使用前にあらかじめ確認してください

適用上塗り（常乾塗料）	当社製品名
硝化綿ラッカー※注2	NO. 3000ラッカー
アクリルラッカー※注2	NO. 5000ACラッカー
フタル酸樹脂系	スピカ1000エコ、スピカ2000エコ
ウレタン樹脂系	リアック4000、リアック8000
その他	エポキシ樹脂系上塗り塗料

塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー
希釈剤	ユニバーサルシーラー用シンナー	—
希釈割合（wt%）	10～20	無希釈
標準膜厚（μm）	5～10	5～10
塗り重ね乾燥時間（常温）	5～15分（指触乾燥後に上塗りが可能）	5～15分（指触乾燥後に上塗りが可能）
強制乾燥	40℃×10分～60℃×5分	40℃×10分～60℃×5分

※使用方法や注意事項などの詳細は製品使用説明書をご参照ください。
※製品の安全に関する詳細な内容については、安全データシート（SDS）をご参照ください。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（営業部）
http://www.aspaint.co.jp

※本ちらしの内容については、予告なく変更することがありますのであらかじめご了承ください。
※本ちらし内の製品名・会社名はエーエスペイント株式会社、その他の会社の日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※©Copyright 2018 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

18.02.15RA