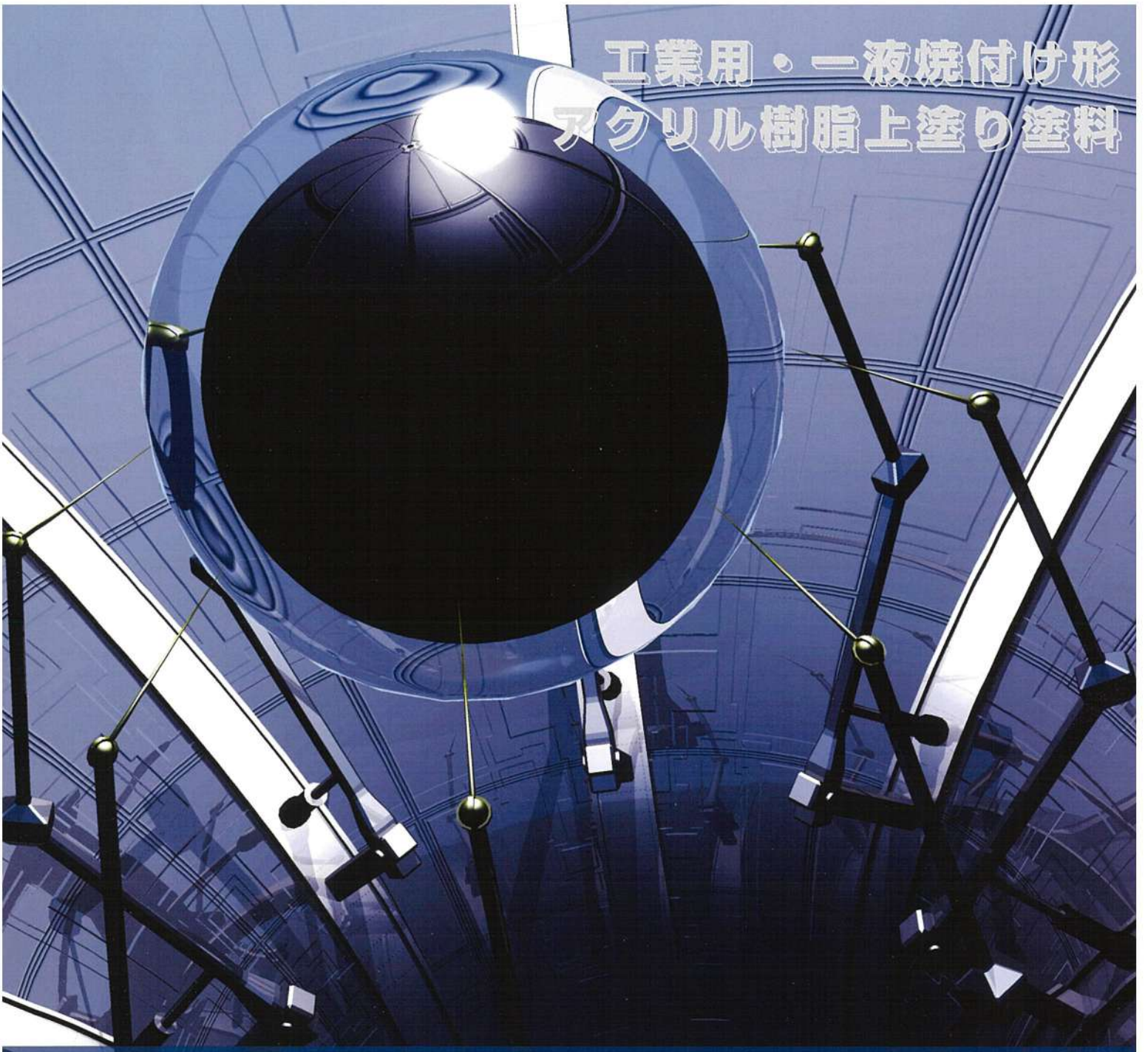


工業用・一液焼付け形
アクリル樹脂上塗り塗料

サグラン
33・33MG

AS PAINT CO.,LTD.

※写真はイメージであり、商品とは無関係です

金属素材用焼付け形アクリル樹脂上塗り塗料

サグラン33・33MG

（150℃×20分焼付け）

★**付着性**が良好で、**耐食性**に優れています

☆**2コート1ベーク塗装が可能で**、工程短縮が図れます

★アルミの配向性が良く、**メタリックの発色**に優れています

☆鉛・クロムなどの**有害重金属系顔料を**意図的に**配合しておりません**

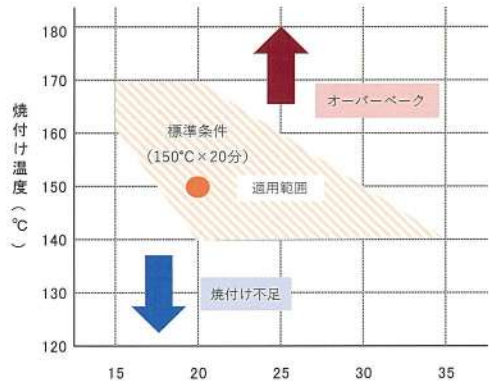
サグラン33	ソリッド専用塗料（標準品）
サグラン33MG	メタリック専用塗料（標準品）
サグラン7000クリヤー	高外観ハイソリッド形トップコートクリヤー
サグラン4000・4000Mクリヤー	メタリック専用塗料（高級仕様）

■用途

自動車部品類、アルミ材機器類、電気器具類
鋼製家具類、産業機器類、重電機機器類



焼付け温度/時間 適用範囲（被塗物温度×キープ時間）



■荷姿・塗装基準

色相	容量	荷姿
調色 ソリッド各色 メタリック各色	16kg	石油缶（1液）
	4kg	丸缶（1液）

	サグラン33（ソリッド）		サグラン33MG（メタリック）	
塗装方法	エアスプレー	静電塗装	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	NJ−2000 静電用シンナー	NJ−2000 静電用シンナー	SZ静電用シンナー	SZ静電用シンナー プラス1
希釈割合（wt%）	20〜30	25〜40	20〜30	35〜45
塗装粘度（秒※1）	18〜25	12〜20	17〜22	11〜16
セッティング	10分	10分	10分	10分
焼付け条件（物温）	150℃×20分	150℃×20分	150℃×20分	150℃×20分
標準膜厚（μm）	25〜35	25〜35	20〜25	20〜25

適用下塗り	当社製品名
エポキシ樹脂系	カプロン2500、ユニバーサルZAP NCベース

※1 イワタカップ／20℃
※2 何れの下塗りでも ウエットオンウエット塗装が可能です

※膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。
※安全衛生上の注意点につきましては製品安全データシートをご参照ください。

■製造元・販売元

エーエスペイント株式会社
NIPPON PAINT GROUP

〒470-1141
愛知県豊明市阿野町池下30番地
TEL：0562-92-1260（事業推進本部）
https://www.aspaint.co.jp

※本ちらしの内容については予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。
※本ちらし中の製品名・会社名は、エーエスペイント株式会社・その他の会社の、日本およびその他の国の登録商標または商標です。
※ⓒCopyright 2023 AS PAINT Co.,Ltd. All rights reserved.

23.08.01RA