

## サグラン7000 クリヤー

- ☐ 系統 金属素材用焼付型アクリル樹脂上塗りクリヤー塗料  
☐ 特長 付着性と塗膜性能のバランスに優れています。  
仕上り塗膜は、透明感、肉持ち感に優れています。  
2コート1ベーク塗装が可能で、工程短縮が図れます。  
補修塗装時のリコート性に優れています。  
鉛、クロムなどの有害重金属系顔料を配合しておりません。

- ☐ 用途 自動車部品類、アルミ材機器

- ☐ 塗料性状

色	透明
粘度（K u / 25℃）	55±5
加熱残分（％）	52±3
引火点	28℃
発火点	367℃
危険物表示	第2石油類（非水溶性） 合成樹脂クリヤー塗料
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物表示	メチルイソブチルケトン
医薬用外劇物	該当なし

- ☐ 荷姿 16kg 石油缶（1液）、4kg 丸缶（1液）  
☐ 色相 透明

- ☐ 塗装基準  
混合：使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗装方法	エアスプレー	静電塗装
希釈剤	No. 5000TS静電用シンナー	No. 5000TS静電用シンナー
希釈割合（W t％）	10～20	20～30
塗装粘度（秒/20℃）	20～25	16～20
セッティング	10分	10分
焼付条件（物温）	150℃×20分	150℃×20分
標準膜厚（μm）	30～40	30～40

\*膜厚は標準の数値です。被塗物の形状・素材の状態・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

- ☐ 注意事項 1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。  
2. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、安全データシート（SDS）をご参照下さい。

サグラン7000 クリヤー

成分表

アクリル系樹脂ワニス	60.1	(%)
メラミン系樹脂ワニス	16.0	(%)
エポキシ系樹脂ワニス	3.2	(%)
溶剤	17.9	(%)
添加剤	2.8	(%)
合計	100.0	(%)

試験板作成条件

素材	アルミ鋳物AC4C材
前処理	ノンクロム系前処理
下塗	ユニバーサルZAP NCベース
上塗	サグラン7000 クリヤー
焼付条件	150℃×20分
膜厚	30～40μm

性能表

試験項目	規格	性能
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合格
付着性	2mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
引っかかり硬度	鉛筆法による鉛筆硬度	H
耐おもり落下性	デュボン式衝撃変形試験器による塗膜衝撃抵抗性 (半径6.35mm×500g×30cm)	合格
耐水性	水道水40℃に240時間浸漬後、塗膜に異常がないこと。	合格
耐湿性	温度50±1℃、相対湿度98%以上の連続結露法回転式で240時間 湿潤しても塗膜に異常がないこと。	合格
耐中性塩水噴霧性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 240時間	合格
促進耐候性	サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、光沢 保持率は80%以上で、色差が2.0以内である塗膜の耐候性 1500時間	合格