

スピカ2000エコ ホワイト

- ☐ 系 統 アクリル変性アルキド樹脂塗料
- ☐ 特 長
- ・乾燥が速く、塗装作業性にすぐれています。
 - ・クロム化合物・鉛化合物を配合しておりません。
 - ・リコートフリーでいつでも塗り重ねが可能。
- ☐ 用 途 一般屋外鉄部・構造物、産業機械類、産業車両類
- ☐ 塗 料 性 状

色	ホワイト
加熱残分（％）	58±3
引 火 点	26℃
発 火 点	432℃
危 険 物 表 示	第2石油類合成樹脂等塗料
有 機 溶 剤 区 分	第2種有機溶剤等
有 害 物 表 示	エチルベンゼン

- ☐ 荷 姿 入目：16kg、4kg

- ☐ 塗 装 基 準 混 合：使用前によくかき混ぜ、均一にしてください。

塗 装 方 法	エアースプレー	エアレススプレー
希 釈 シ ン ナ ー	スピカシンナーS・W	
希 釈 率	30～40wt%	20～25wt%
希 釈 粘 度 （イワタカップ）	20～25秒	30～40秒
塗 付 量	0.18～0.26 Kg/m ²	0.13～0.19 Kg/m ²
標 準 膜 厚 （μm）	25～35	

*膜厚は標準的数値です。被塗物の形状・素材の状態・気象条件・希釈率及び測定機器・測定方法により幅を生じ、増減します。

乾燥時間：

	5℃	23℃
指 触 乾 燥	8分	5分
半硬化乾燥	15分	8分

*この数値は塗付量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

☐ 注 意 事 項

1. 塗装ならびに塗料取扱い時は、十分換気を行ない火気厳禁です。
2. 塗装場所の気温が5℃以下、湿度85％以上の場合、塗膜の乾燥過程で種々の欠陥を生ずることがありますので、塗装を避けて下さい。
3. **塗料ダスト、塗料カス、塗料の付着したウエス、ダンボール等は自然発火のおそれがありますので廃棄するまで水につけておいてください。**
4. 製品安全に関する詳細な内容が必要な場合には、製品安全データシート（MSDS）をご参照下さい。

スピカ2000エコ ホワイト

□ 成分表

アクリル変性アルキト [®] 系樹脂	リニス	60.0	(%)
着色顔料		28.0	(%)
溶剤		11.0	(%)
添加剤		1.0	(%)
合 計		100.0	(%)

□ 試験板作成条件

素 材	S P C Cダル鋼板 0.8×70×200mm
前 処 理	#600サンドペーパー研磨、キシロール脱脂
下 塗	ユニバーサルG Cエコプライマー (25～30 μm)
インターバル	指触乾燥後
上 塗	スピカ2000エコ ホワイト
焼 付 条 件	23℃×7日間
膜 厚	25～30 μm

□ 性能表

試 験 項 目	規 格	性 能
容 器 の 中 で の 状 態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること。	合 格
引 っ か き 硬 度	鉛筆法による鉛筆硬度	HB
鏡 面 光 沢 度	60° 鏡面反射率	90以上
付 着 性	1mm幅 クロスカット法 100個基盤目による塗膜のはがれ抵抗性	100/100
耐 酸 性	1%硫酸水溶液に48時間浸漬しても塗膜に異常がないこと。	異 常 なし
耐 中 性 塩 水 噴 霧 性	塩水噴霧試験装置による、塩水による塗膜の錆抵抗性 120時間 クロスカット片側錆幅3mm以内	合 格
耐 候 性	サンシャインカーボンアーク灯にて塗膜の割れ、はがれ、膨れがなく、光沢保持率が70%以上であること。	480時間合格
リ コ ー ト 性	23℃塗り重ね可能時間	リコートフリー